



## DEPARTAMENTO TÉCNICO

PLOTTER DE CORTE DE VINIL

MODELO

# Cg130- AR



### CG-60AR

Área de corte efectiva 606 mm (23,8")

\*La cesta para hojas y el soporte son opcionales.



### CG-100AR

Área de corte efectiva 1.070 mm (42,1")

\*La cesta para hojas es opcional.



### CG-130AR

Área de corte efectiva 1370 mm (53,9")

\*La cesta para hojas es opcional.

# MIRAKI®





CG-60 AR



CG-130 AR

## Especificaciones



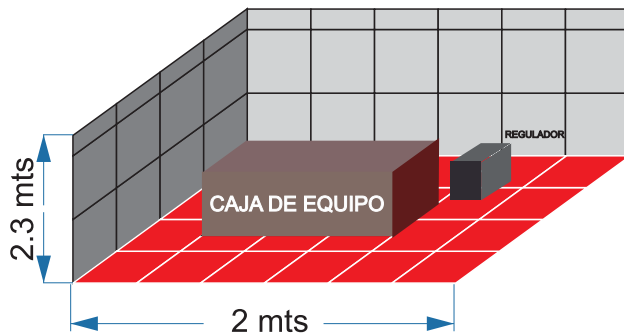
## DEPARTAMENTO TÉCNICO

## FICHA TÉCNICA

|                                           |                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo de Propiedad                         | CG-60AR: 60cm<br>CG-130AR: 130cm                                                                                                                                                                           |
| Ancho máximo de Medios                    | CG-60AR: 60cm<br>CG-130AR: 130cm                                                                                                                                                                           |
| Ancho de corte                            | CG-60AR: 23.9" (600 mm)<br>CG-130AR: 53.9" (1370 mm)                                                                                                                                                       |
| Grosor máximo de los medios               | Hojas recomendadas de hasta 0.01 " (25 mm), incluidos laminado y revestimiento; Hasta 0.04 " (1 mm) como máximo (los resultados pueden variar)                                                             |
| Velocidad máxima de corte                 | 28.7"/s (73 cm/s)                                                                                                                                                                                          |
| Segundo de velocidad de movimiento        | 40.5"/s (103 cm/s)                                                                                                                                                                                         |
| Presión máxima de corte (gramos métricos) | 550g                                                                                                                                                                                                       |
| Rango de velocidad ajustable              | 1-10cm / s: ajuste de paso de 1cm / s<br>1-73cm / s: ajuste de paso de 5cm / s                                                                                                                             |
| Tipos de cortadores                       | Cúter excéntrico, Cuchilla para caracteres pequeños, Cuchilla para lámina reflectante, Cuchilla para lámina fluorescente, Cuchilla para PVC de baja presión, Bolígrafo, Cortador de papel grueso, Hendidor |
| Resolución mecánica                       | dirección X: 2.5 µm; Dirección Y 5 µm                                                                                                                                                                      |
| Pasos del programa                        | 25 µm o 10 µm (MGL-IIc); 100 µm, 50 µm (MGL-Ic1)                                                                                                                                                           |
| repetibilidad                             | +/- 0.2 mm / 2 M                                                                                                                                                                                           |
| Presión de carga aerodinámica             | Cortador: 10-20 g (paso de 2 g), 20-100 g (paso de 5 g), 100-550 g (paso de 10 g)<br>Bolígrafo: 10-20 g (paso de 2 g), 20-100 g (paso de 5 g), 100-150 g (paso de 10 g)                                    |
| Comando                                   | Serie CG-SRIII: MGL-IIc, MGL-Ic1<br>Serie CG-FXII y serie CG-FXII Plus: MGL-IIc                                                                                                                            |
| Interfaz                                  | USB2.0, RS-232C, Ethernet                                                                                                                                                                                  |
| Recibir buffer                            | Alrededor de 27 MB como estándar (17 MB cuando la clasificación es efectiva)                                                                                                                               |
| Fuente de alimentación                    | CA 100 V – 240 V 1 A 50/60 Hz                                                                                                                                                                              |
| Consumo de energía                        | CG-60AR: 168W o menos<br>CG-100AR y CG-130AR: 228 W o menos                                                                                                                                                |
| Entorno operativo                         | Temperatura de funcionamiento 41 ° - 95 ° F<br>Humedad operativa: 35 – 75% RH (sin condensación)                                                                                                           |
| Dimensiones (W × D × H)                   | CG-60AR: 1,010 × 355 × 355 mm (39.8 × 14.0 × 14.0")<br>CG-100AR: 1,510 × 580 × 1,160 mm (59.4 × 22.8 × 45.7")<br>CG-130AR: 1,810 × 580 × 1,160 mm (71.3 × 22.8 × 45.7")                                    |
| Peso                                      | CG-60AR: 17 kg (37.5 libras)<br>CG-100AR: 35 kg (77.2 libras)<br>CG-130AR: 43 kg (94.8 libras)                                                                                                             |

## Diagrama para instalar equipo.

### Área de cuarto de Impresión.



Marca : **MIMAKI**

Modelo: **CG130-AR**

Dimensiones de empaque: **190 x 50 x 60 cm**

Regulador necesario: **110 VAC - 1.5 KVA**

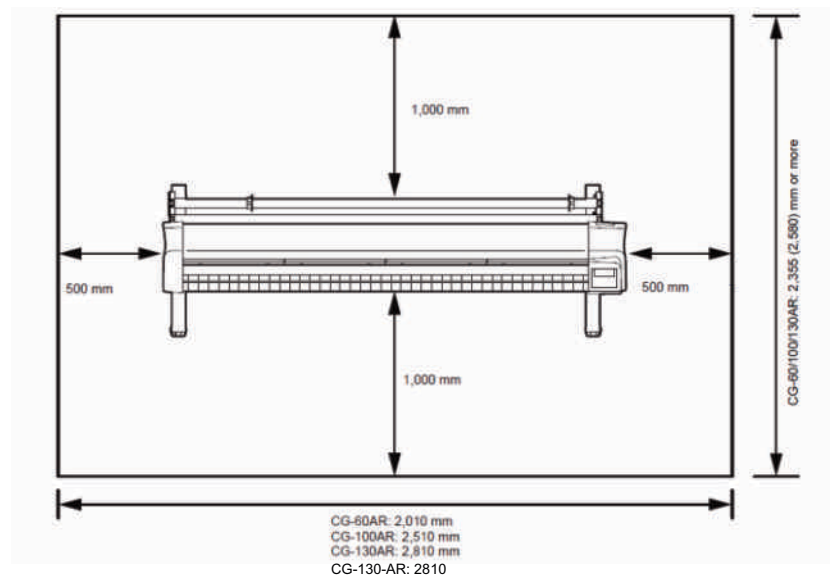
Aire acondicionado: **NO APLICA**

Energía eléctrica: **110 VAC - 3.0Amp x fase**

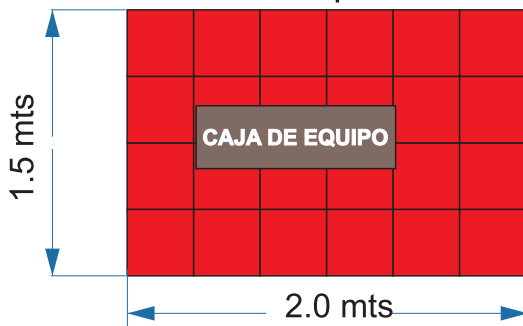
Humedad Relativa: **35 - 65% HR (No Cond.)**

Temperatura: **Temperatura 20° - 30° C**

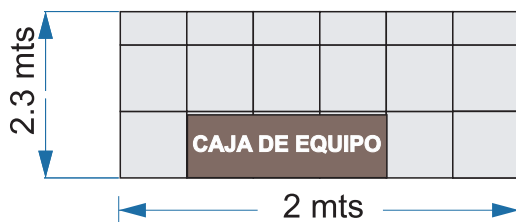
### Área de cuarto de Corte.



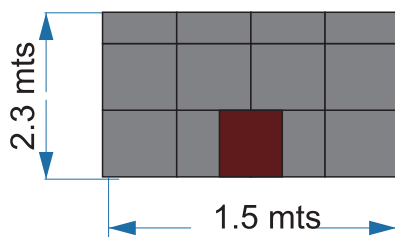
### Vista Superior



### Vista Frontal



### Vista Lateral Der



REQ. PARA INSTALAR

## Dimensiones y valores.

### EMPAQUE



190 x 50 x 60 cm

GC130-AR



Regulador

# Departamento Técnico

## REQUERIMIENTOS PARA INSTALAR EQUIPO DE CORTE



PLOTTER DE CORTE  
MIMAKI MODELOCG-60AR



### ELECTRICOS y AMBIENTALES



Marca : **MIMAKI**

Modelo: **CG-60 AR**

Dimensiones de empaque: **114 x 44 x 49** cm

Peso: **24Kg**

Regulador necesario: **110 VAC - 1.5KVA**

Aire acondicionado: **No Aplica**

Energía eléctrica: **168 W / 110VAC 60Hz 1.5A**

Humedad Relativa: **35 - 65% HR (No Cond.)**

Temperatura: **5 a 35 °C**



Todas las conexiones eléctricas,  
deben contar con tierra física < 5Ω Ohms

No contar con uno o varios requisitos eléctricos o ambientales, en la instalación u/o uso  
de este equipo de corte MIMAKI CG60-AR **INVALIDA SU GARANTÍA.**

### Requisitos de equipo de computo para instalar equipo.



**PROCESADOR INTEL I7  
MEMORIA RAM**

16 Gbyte, se recomienda 32Gbyte

**MEMORIA DE DISCO DURO**

1TByte recomendado 2TByte

**CONEXIÓN A INTERNET WIFI**

Para dar soporte de instalación y  
asesoría remota, usamos TEAMVIEWER



**TeamViewer**

Asistencia remota

Programa de asistencia TEAMVIEWER No se incluye  
en la compra del equipo CG60AR  
Puede bajar gratuitamente para asistencia, página Teamviewer

### CABLES DE CONEXIÓN

USB

ETHERNET



No se incluye  
en la compra  
del equipo  
CG60AR



No se incluye  
en la compra  
del equipo  
CG60AR

**CABLES**

**CABLE USB TIPO A TIPO B**

**CONEXIÓN ETHERNET**

**LARGO 2 A 5 METROS**

### SOFTWARE

Sistema Operativo

**Win 10/11**

No se incluye  
en la compra  
del equipo  
CG60AR



Programa de Corte

**FineCut 9**

Se incluye  
en la compra

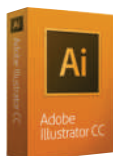


D I S E Ñ O G R Á F I C O

Ilustrador

Coreldraw

No se incluye  
en la compra  
del equipo  
CG60AR



No se incluye  
en la compra  
del equipo  
CG60AR



PROGRAMAS EN VERSIONES ORIGINALES

REQ. COMPUTO

REQUIREMENTS



## GUÍA DE INSTALACIÓN DE STAND

CG-100/130AR

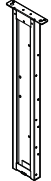
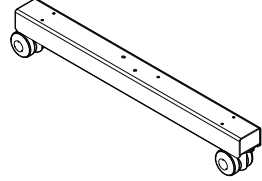
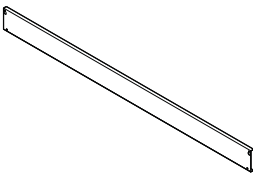
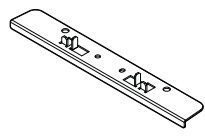
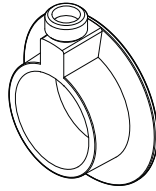
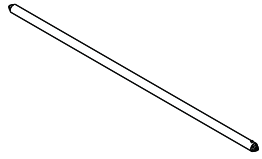
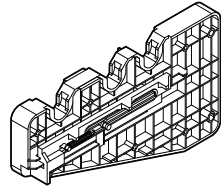
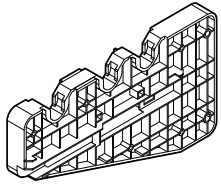
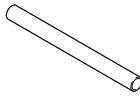
Esta guía explica el armado de las piernas del stand  
Asegure de entender el manual antes de ensamblar



Be sure to assemble with two or more people.

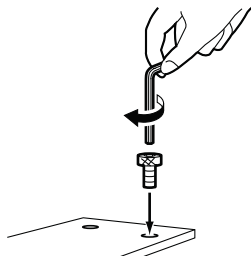
### Accessories

If there is a shortage of parts or a problem, please contact your local distributor or MIMAKI sales office.

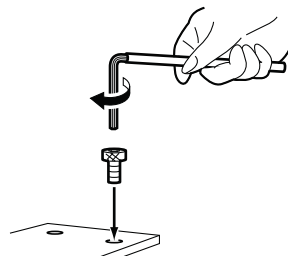
|                                                                                                                 |                                                                                                                   |                                                                                                                 |                                                                                                                           |                                                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Leg x2</b><br>             | <b>Caster holder x2</b><br>     | <b>Leg stay x1</b><br>        | <b>Base plate S x 2</b><br>            | <b>Roll holder x2</b><br>       |
| <b>Roll bar x2</b><br>        | <b>Roll stay Right x1</b><br>  | <b>Roll stay Left x1</b><br> | <b>Hexagonal wrench (4mm) x 1</b><br> | <b>Tightening pipe x 1</b><br> |
| <b>Screws (M5x25) x4</b><br> | <b>Screws (M5x15) x 14</b><br> | <b>Screws (M5x20) x4</b><br> |                                                                                                                           |                                                                                                                     |

### How to tighten the screws

- 1 Use hex wrench to temporarily tighten the screws (just tighten lightly).

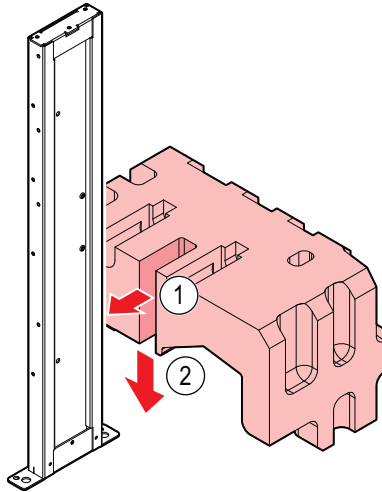


- 2 Push the hex wrench into the tightening pipe and retighten the screw.



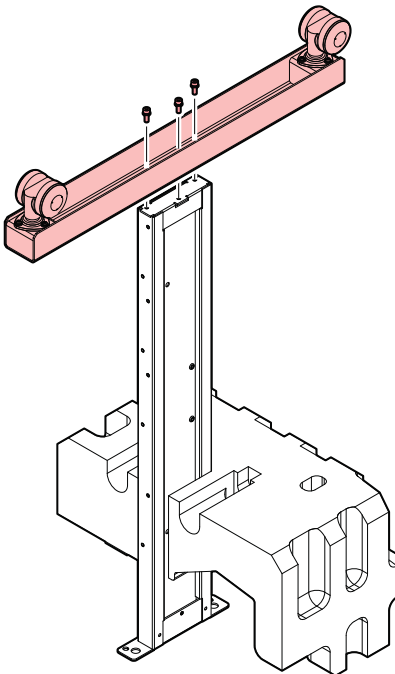
- 1 Turn the Leg upside down to make it stand on its own by using the cushioning material (upper side) in which the main body was packed.**

- Assemble the right and left legs.

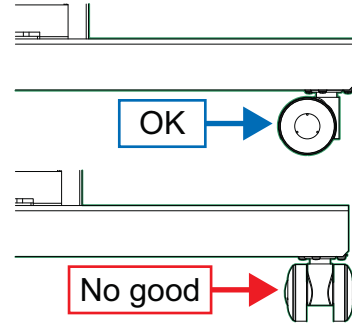


- 2 Fix the Caster holder to the Leg.**

- Secure it with the 3 screws (M5x15).
- Assemble the right and left legs.

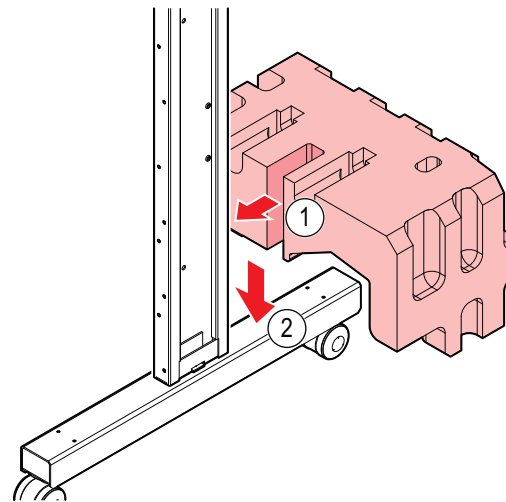


- 3 Remove the cushioning material and turn the legs back in their original direction.**



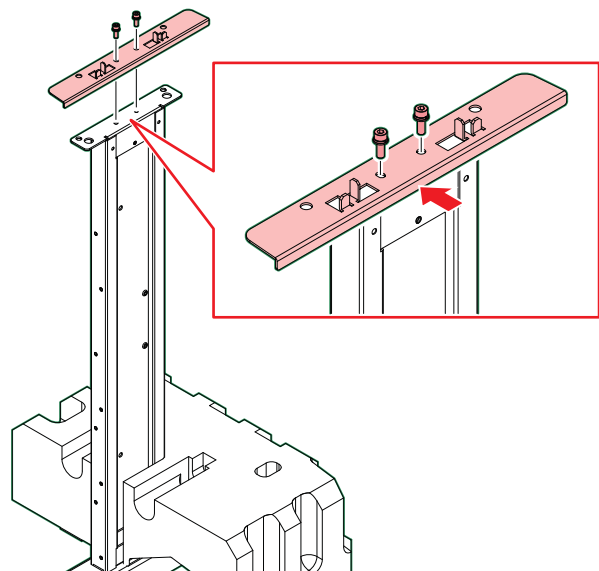
- 5 Use the cushioning materials (upper side) again to make the legs (Right and Left) stand on their own.**

1. Push the cushioning material until it touches the legs.
2. Push the cushioning material until it touches the floor.



- 6 Attach the Base plate S to the Leg.**

- Fix the base plate to the leg with 2 screws (M5x15) while pushing it in the direction indicated by arrow.
- Assemble the right and left legs.

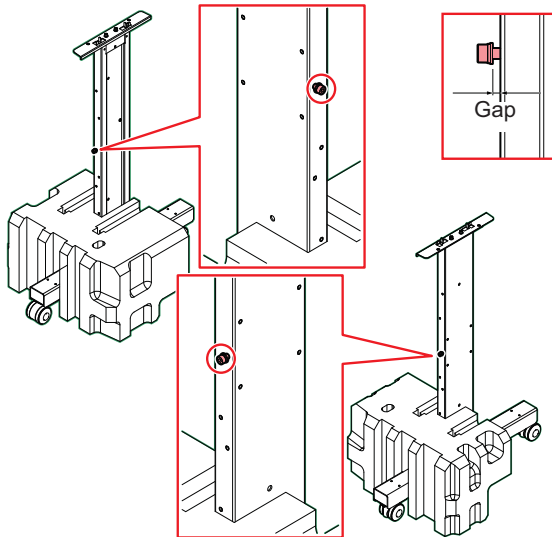


Pay attention to the mounting direction.



## 7 Attach the screws (M5x15) with make a gap between.

- Assemble the right and left legs.

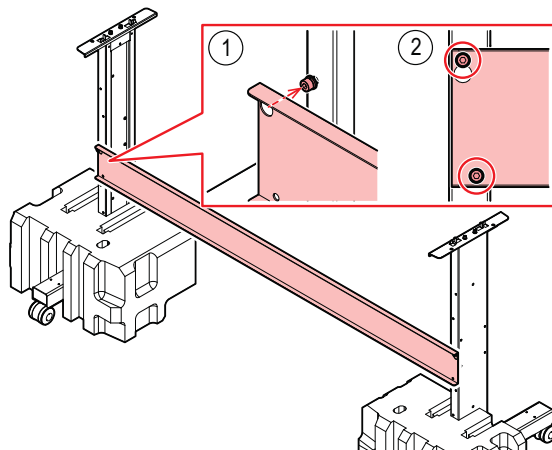


Pay attention to the installation position.



## 8 Attach the Leg stay to the left and right legs.

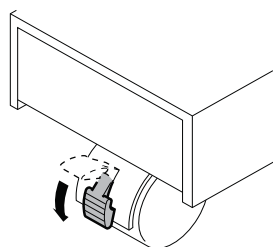
1. Hook the leg stay onto the screws installed in step 7.
2. Tighten the screw temporarily (just tighten lightly).



Attach the leg stay so that the openings of the left and right legs are on the inside.

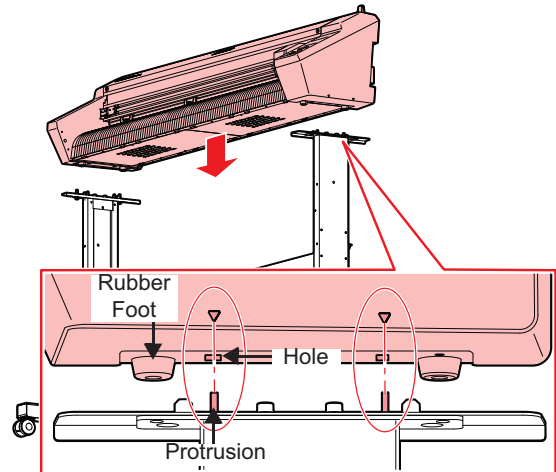


## 9 Lock the casters.



## 10 Mount the Main unit on the legs.

1. Align the protruding part of the leg with the hole on the bottom of the main unit (the ▽ mark on the side of the main unit is a guide) and insert.
2. Make sure that the rubber foot on the bottom of the unit is set on the leg.
3. Set the other side in the same way.

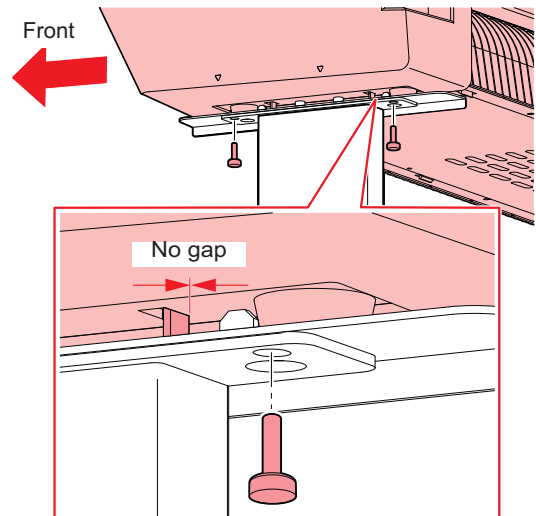


The unit should be lifted by two or more people.

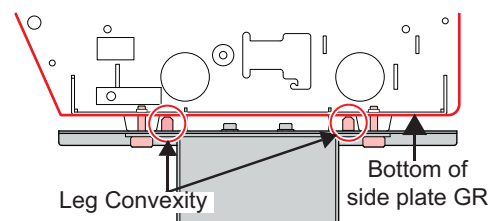


## 11 Push the main unit to the front side and fix it to the leg with 2 screws (M5x20).

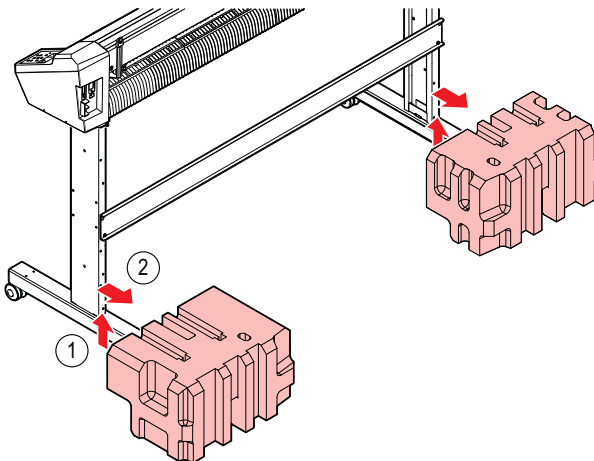
- Push the main unit toward the front side until there is no gap between the protrusion on the rear side of the leg and the insertion hole on the bottom of the main unit and secure it.
- Set the other side in the same way.



Tighten the fixing screws until the convex part of the leg lightly touches the bottom of the side plate GR. Take care not to over-tighten the screws.

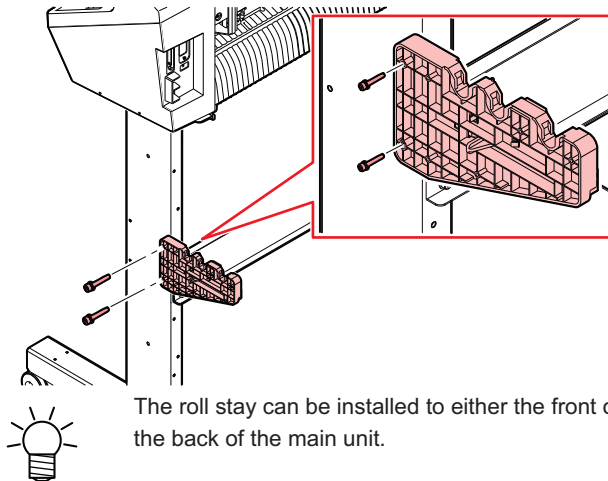


## 12 Remove cushioning materials.



## 13 Attach the Roll stay right to the leg.

- Secure it with 2 screws (M5x25).
- For installation on the front side of the main unit:  
Attach the roll stay right to the left side when viewed from the front of the main unit.
- For installation on the back side of the main unit:  
Attach the roll stay right to the left side when viewed from the back of the main unit.

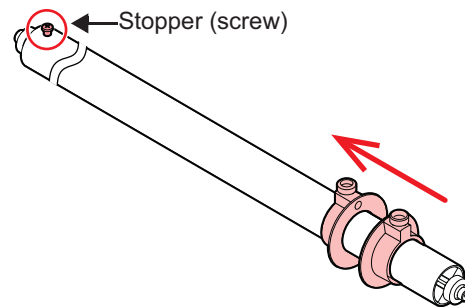


## 14 Attach the Roll stay left to the opposite leg.

Secure it with 2 screws (M5x25).

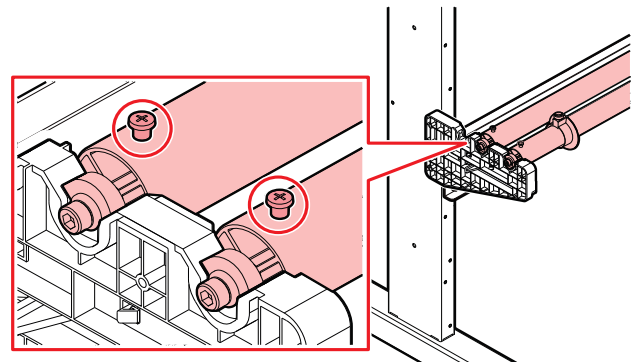
## 15 Attach the Roll holders on the Roll bar.

- Attach the roll holders to the roll bar from the side with no stopper to make the flange of the roll holders face each other.

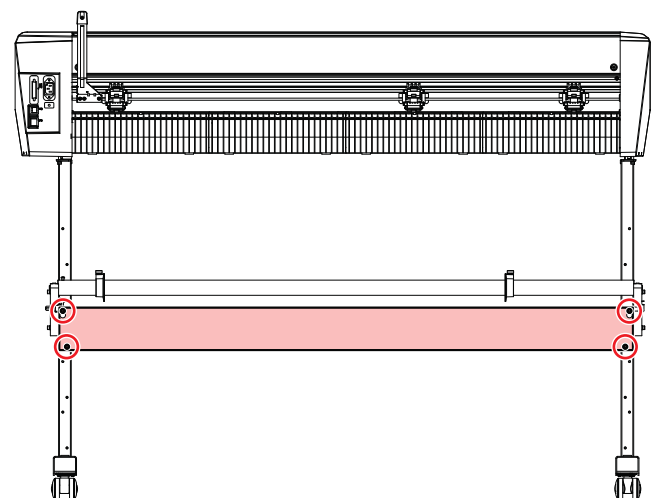


## 16 Place the roll bar on the roll stay.

- Hold the side with the stopper on the roll bar in your left hand and place it on the roll stay.



## 17 Fully tighten the screws on the leg stay.



Turn the roll bar manually to ensure it rotate smoothly. If it gets stuck or has trouble rotating, loosen the screws that have been tightened, adjust the left and right legs so that they are parallel, and then tighten the screws.

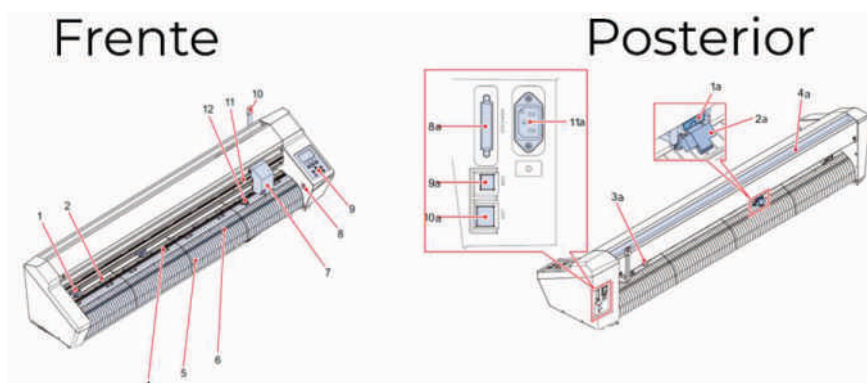


# APRENDIENDO A CORTAR CON

**Mimaki**



## UNA VEZ FUERA DE LA CAJA CONECTE SU EQUIPO A LA ENERGÍA ELÉCTRICA.



### FRENTE

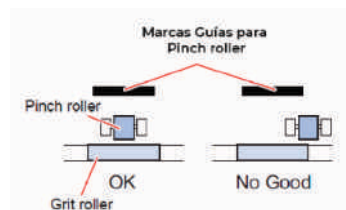
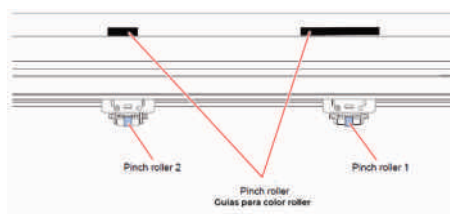
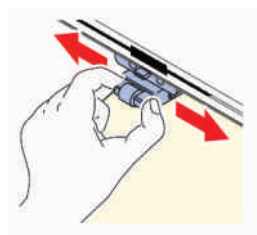
- 1 Rodillos de presión "Pinch Roller", Su función es agarrar la hoja para alimentar y mover para el trabajo de corte.
- 2 posición para colocar los rodillos de presión "Pinch roller", de la barra de tracción
- 4 línea de protección "Penline RUBER", en la que se realiza la impresión y el corte. "Pluma de goma Reemplazo" (Pág. 148)
- 5 Platina, cubierta de protección donde la hoja de material se mueve a lo largo de ella.
- 6 Ranura de corte, se utiliza para cortar hojas manualmente.
- 7 Carro de corte. Consta de una unidad de corte para mover, subir y bajar el bolígrafo y el cortador.
- 8 Interruptor de Encendido y apagado. "Encender la alimentación".
- 9 Panel de operación Incluye teclas de operación y pantallas que indican varias configuraciones y otros elementos. "Panel de operaciones"
- 10 Palanca de sujeción Al tirar de la palanca de sujeción hacia adelante se asegura la hoja. Empujando la palanca de la abrazadera  
Movimiento de la palanca hacia atrás, libera la hoja.
- 11 Guía del rodillo de presión marcas de ubicación para los rodillos de presión "pinch roller"  
Indica la posición de ajuste del rodillo prensador.
- 12 Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.  
"Sensor de HOJA".

### POSTERIOR

- 1a Palanca de presión de sujeción Selecciona presión alta o baja para sujetar la hoja. "Abrazadera"  
"Configuración del modo alto/bajo de la abrazadera" (P. 57)
- 2a Abrazadera central activada/desactivada  
palanca  
Activa y desactiva la abrazadera central. Desactivar la abrazadera central  
Tenemos los siguientes beneficios:
  - No quedan marcas en la hoja.
  - Evita que el material se levante.
- 3a Sensor de HOJA Detecta si hay una hoja presente y detecta la longitud de la misma.  
"Sensor de HOJA" (P. 28)
- 4a Bandeja utilizada para colocar artículos pequeños como cuchillos retráctiles y varios tipos de cortadores. "Bandeja" (Pág. 29)
- 8a interfaz RS-232C  
conector  
Un conector de interfaz RS-232C. "Uso de un cable RS-232C"
- 9a interfaz USB  
conector  
Un conector de interfaz USB.
- 10 Conector LAN Un conector LAN. "Uso de un cable LAN"
- 11 Entrada de CA Se utiliza para conectar el cable de alimentación (incluido).

## COLOCACIÓN DE MATERIAL

Después de armar, coloque material como se indica en la imagen de abajo, observe la posición de las marcas con la posición de las ruedas.

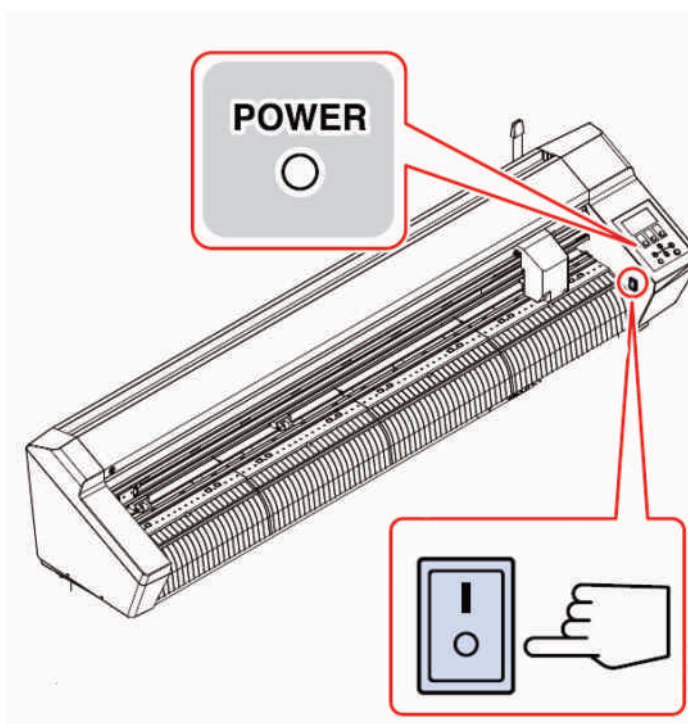


Baje los rodillos para que aprieten el material, use la palanca para subir y bajar rodillos, esa palanca se encuentra, en la parte posterior al panel de control. Al terminar la pantalla del plotter, mostrara la siguiente información.

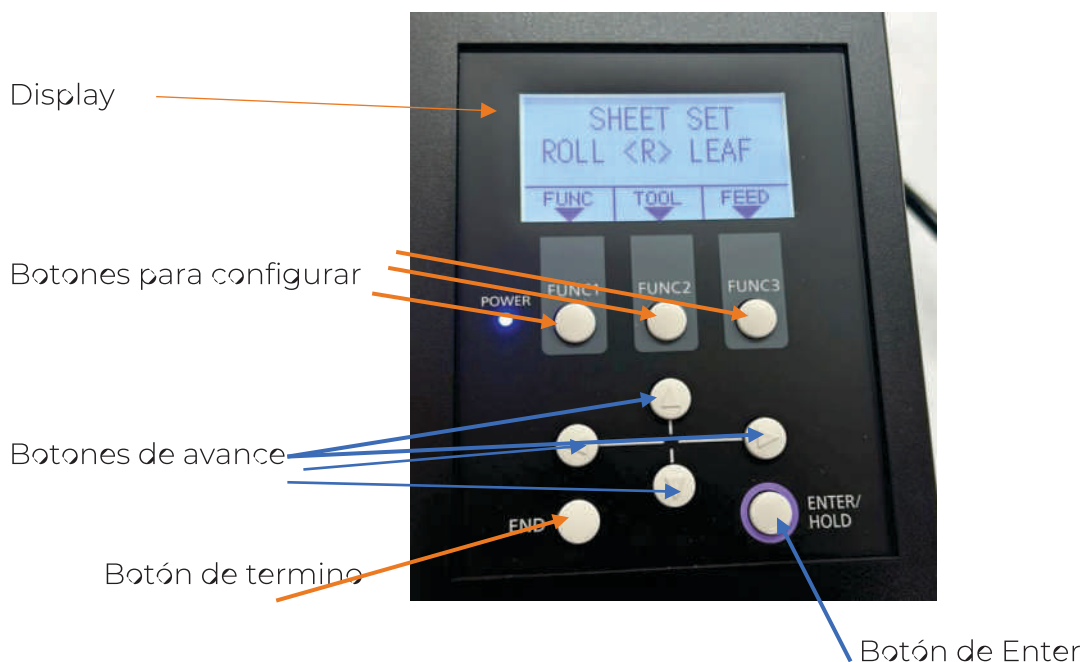
**Nota: Asegure de no equivocarse la posición de las llantas.**

Conecte al regulador, enciéndalo y enseguida puede ya encender su equipo

Encienda su equipo



El equipo prendera y mostrara la siguiente pantalla.



## Leer el material

Para iniciar la carga de material y que mida el ancho.

Apriete la tecla "END" para cargar material y continúe con el proceso de cargar material, la siguiente pantalla aparecerá, es para indicar si usaremos 2 o 3 pinch rollers



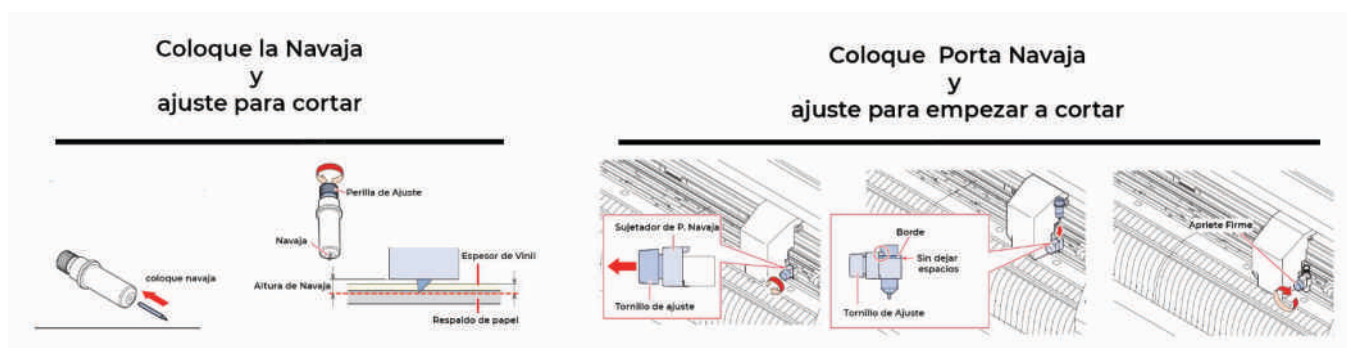
Si el material es ancho estamos usando 3 ruedas, en caso de usar ancho menor de 60 puede usar 2 a 3 pinch roller, como usted considere <apriete la flecha hacia arriba, para que cambie a 3> y después oprimir enter.4



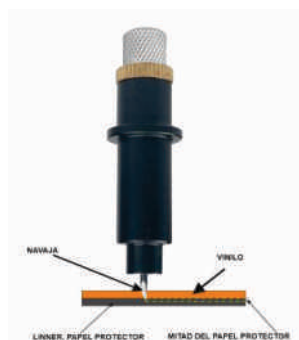
Y aparecerá esta imagen después de leer el material.

Una vez cargado el material, vamos a colocar la navaja

## Colocación de navaja en el porta navaja



La punta de la navaja deberá estar fuera de 0.5mm a 1 mm, procurando quedar a la mitad del liner protector (justo donde empiece el liner o rebase ligeramente)



Coloque la porta navaja en el sujetador del cabezal de corte

Como se muestra en la Imagen, ajuste el tornillo de forma firme, no exceda el apriete, puede dañar el sujetador.

## CALIBRACION DE PRESION VELOCIDAD Y OFFSET



Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

Vamos a configurar

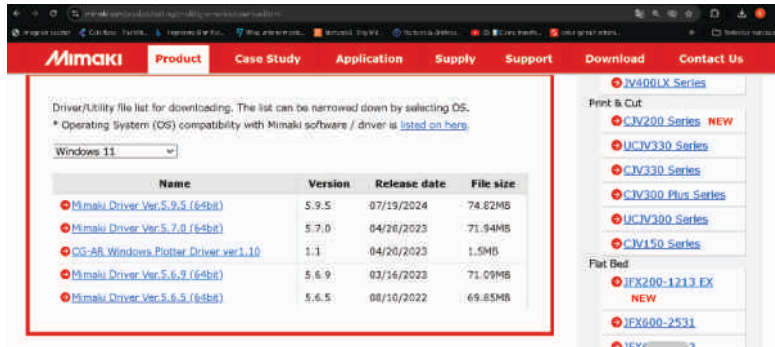
que

Apretamos Tool (FUNC2)

FUNC2 TOOL, nos va permitir ingresar a la configuración de Velocidad, Presión y Offset,

Una vez en la configuración, “parpadea” en el num 20, que permite subir o bajar velocidad, Apriete botón Derecha para brincar a 80, que es presión, una vez más botón derecha y estará parpadeando abajo del 30, que es para configurar Offset.

# CONECTANDO A LA COMPUTADORA DRIVER Y PLUGINS

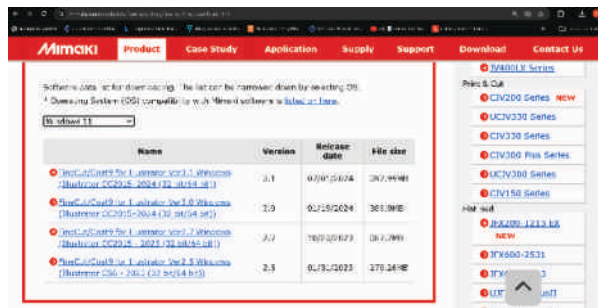


Driver de equipo.

Una vez colocado el porta navaja en el sujetador

<https://mimaki.com/product/cutting/c-roll/cg-ar-series/download.html>

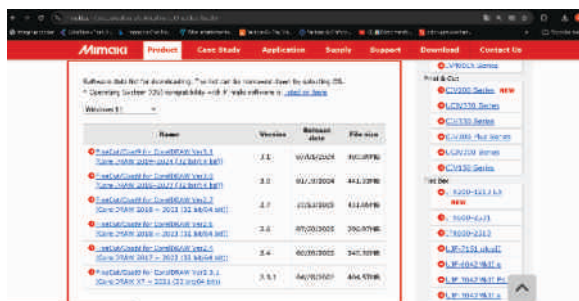
descargue e instale en su computadora



ILUSTRADOR

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-ai/software.html?software=413364>

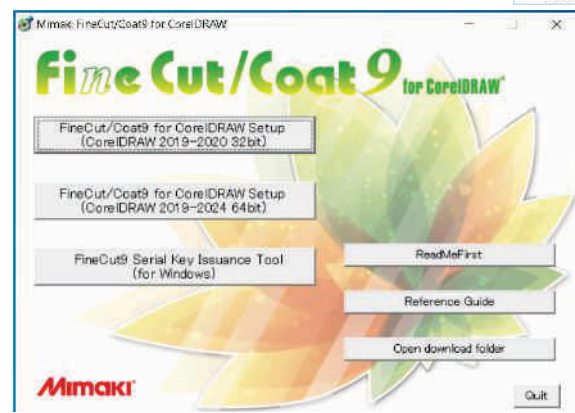
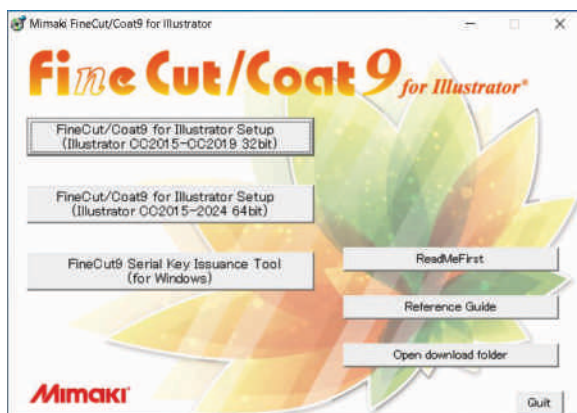
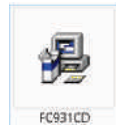
descargue e instale en su computadora sujetador



CORELDRAW

<https://mimaki.com/product/software/cutting/fine-cut9-cd/software.html?software=413367>

descargue e instale en su computadora sujetador



## INSTALACIÓN DEL PLOTTER EN COMPUTADORA



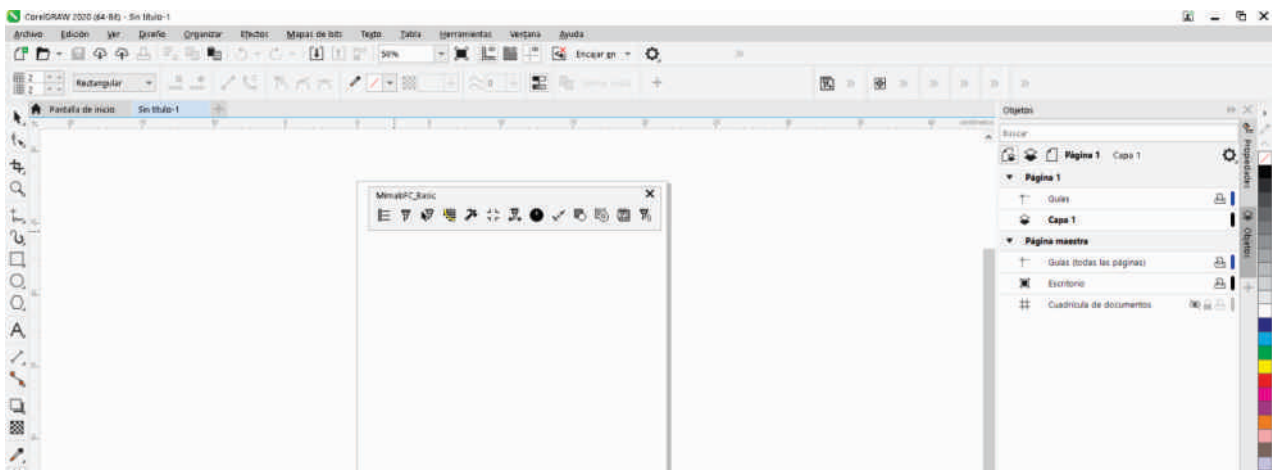
Una vez colocado el porta navaja en el sujetador y el material en el plotter

Poner en modo REMOTO y

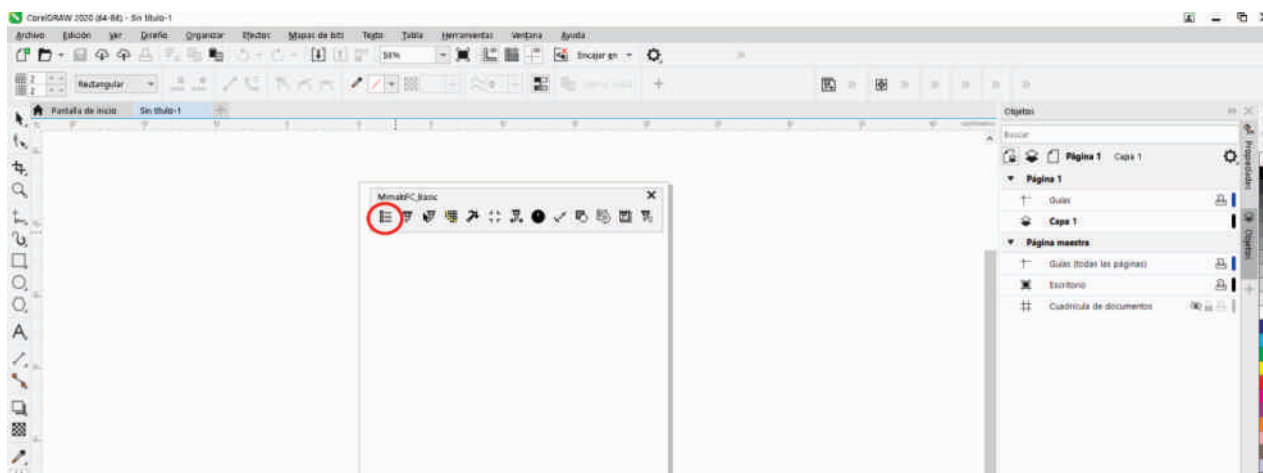
Conectar el cable USB a la computadora

## INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA COREL DRAW

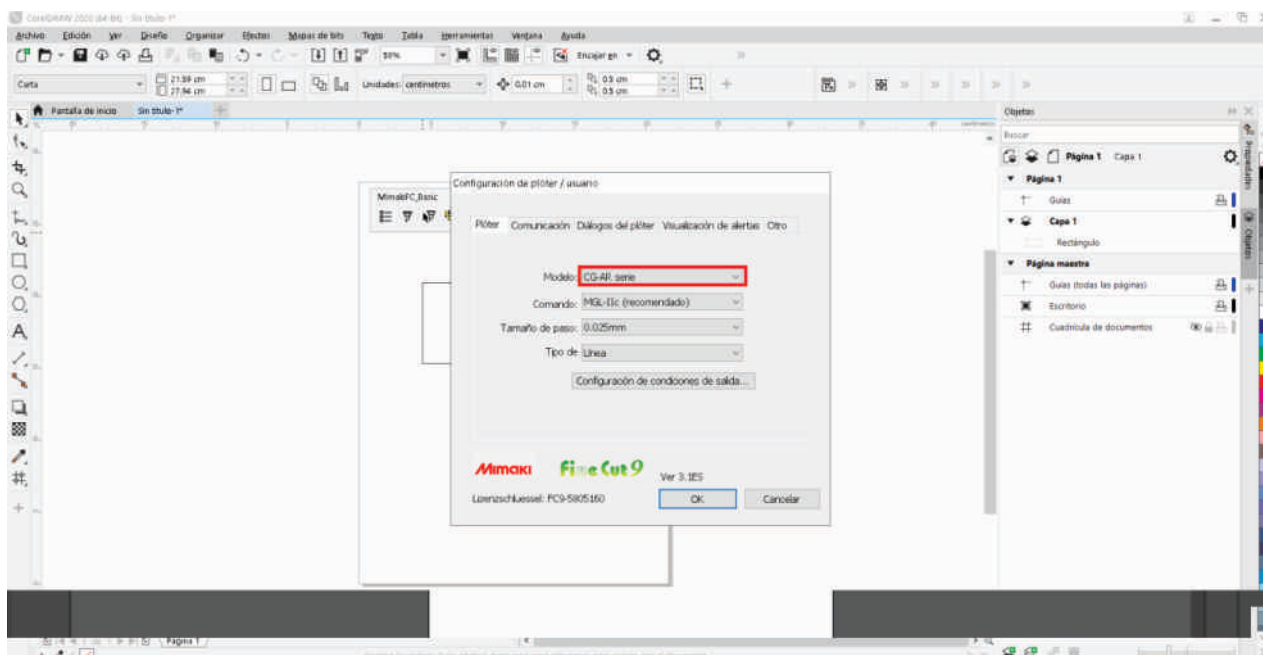
Una vez descargado y ejecutado el programa FineCut para Corel, Abra el programa Corel Draw y observara una barra de herramienta nueva



Aprieta el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo

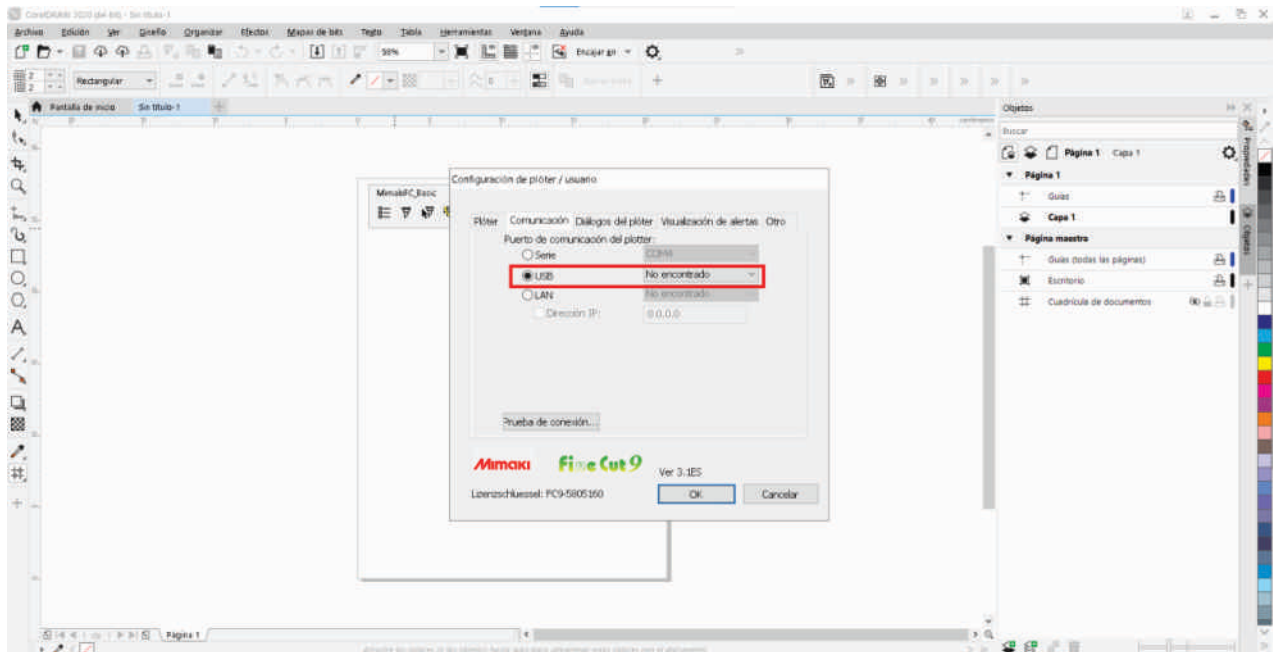


Aparecerá la siguiente ventana



Selección pestaña de comunicación

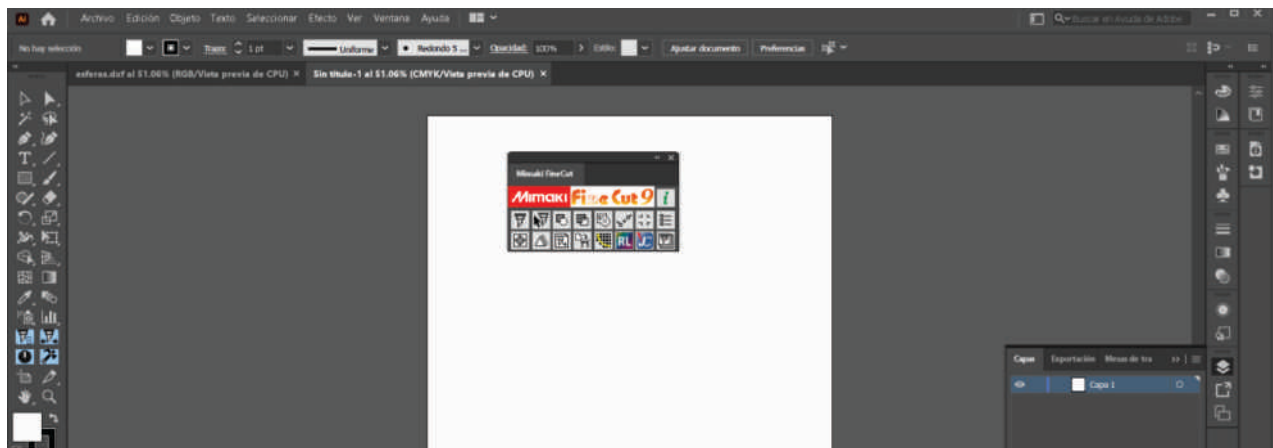
Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar.



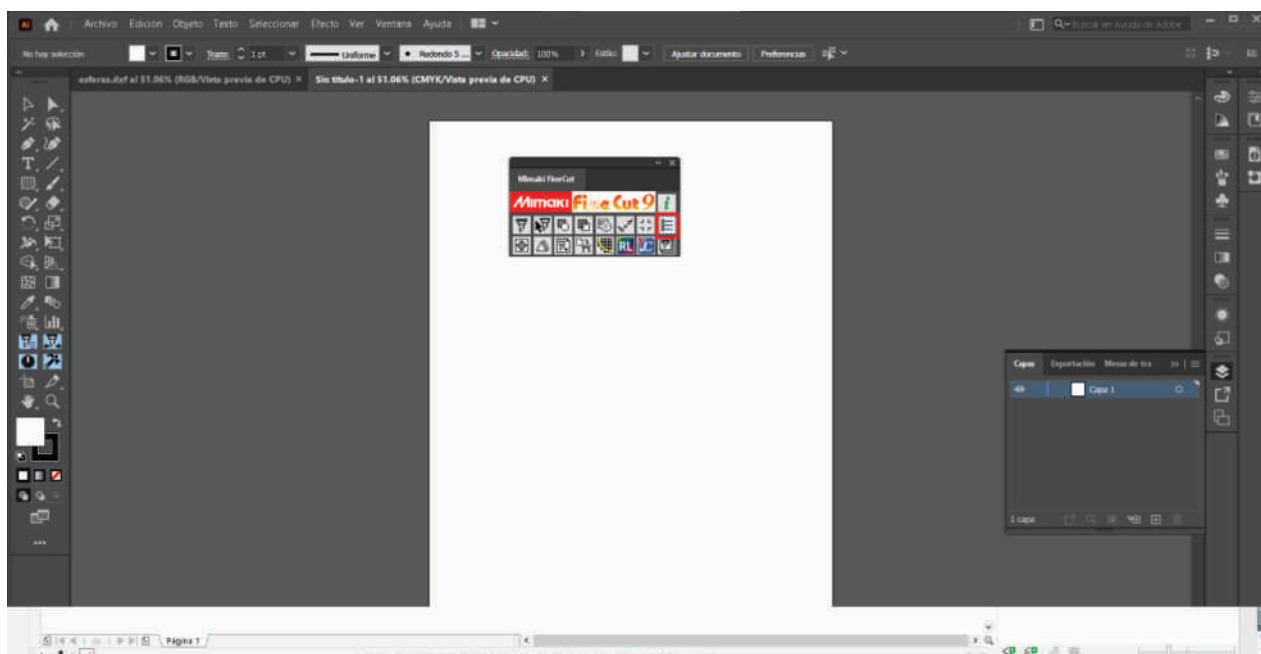
Terminamos dando OK

## INSTALACIÓN DE PLUGIN PARA ADOBE ILLUSTRADOR

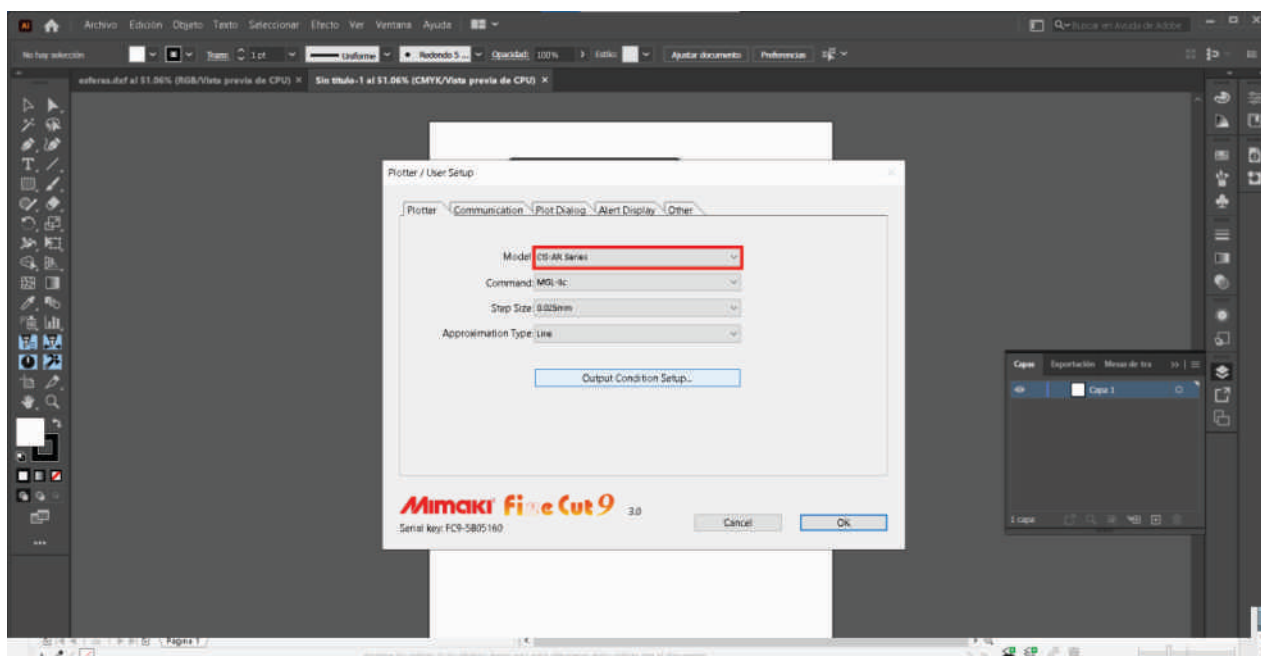
Después de ejecutar el plugin de ilustrador , al abrir el programa se activara la siguiente barra de herramientas en la pantalla.



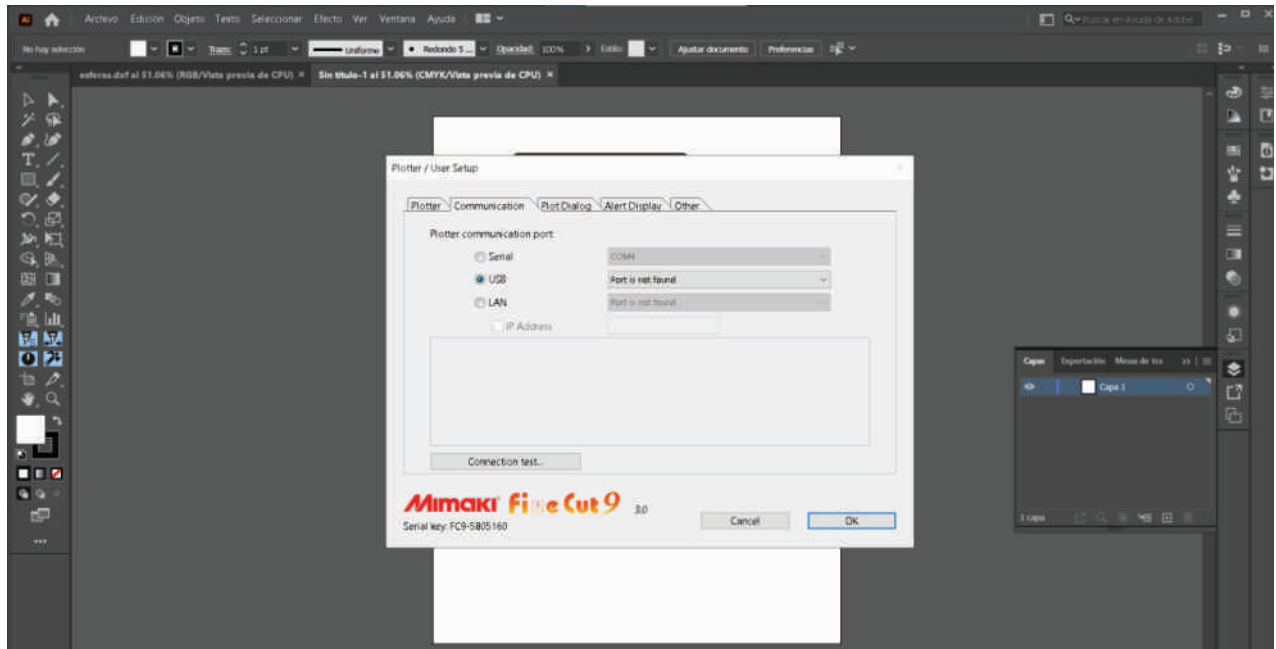
Apriete el primer icono para dar de alta el equipo y configurarlo



Configure el equipo a conectar



Si el equipo está en REMOTE y conectado aparecerá el número de serie, y ya estará configurado para empezar a cortar. Recuerde el plotter debe estar en MODO REMOTE



Terminamos dando 

Ahora ya puede generar un archivo vectorial

Y poder hacer una prueba de corte

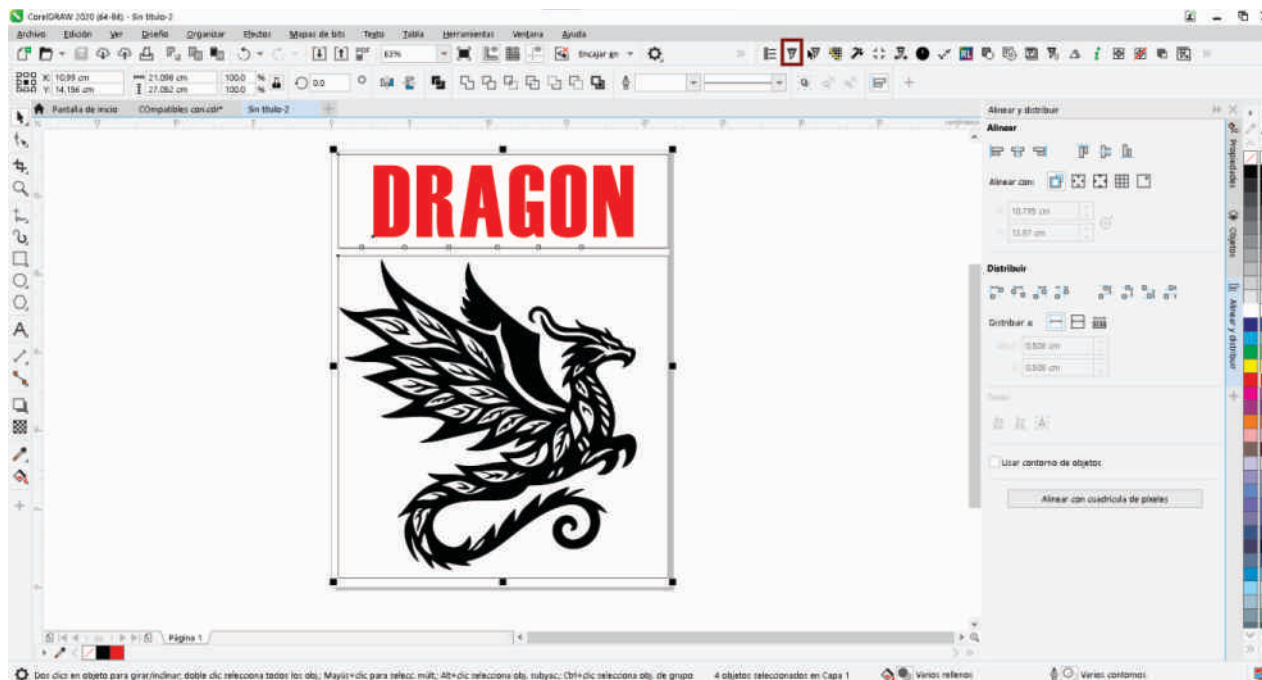
En la siguiente liga compartimos archivos de corte.



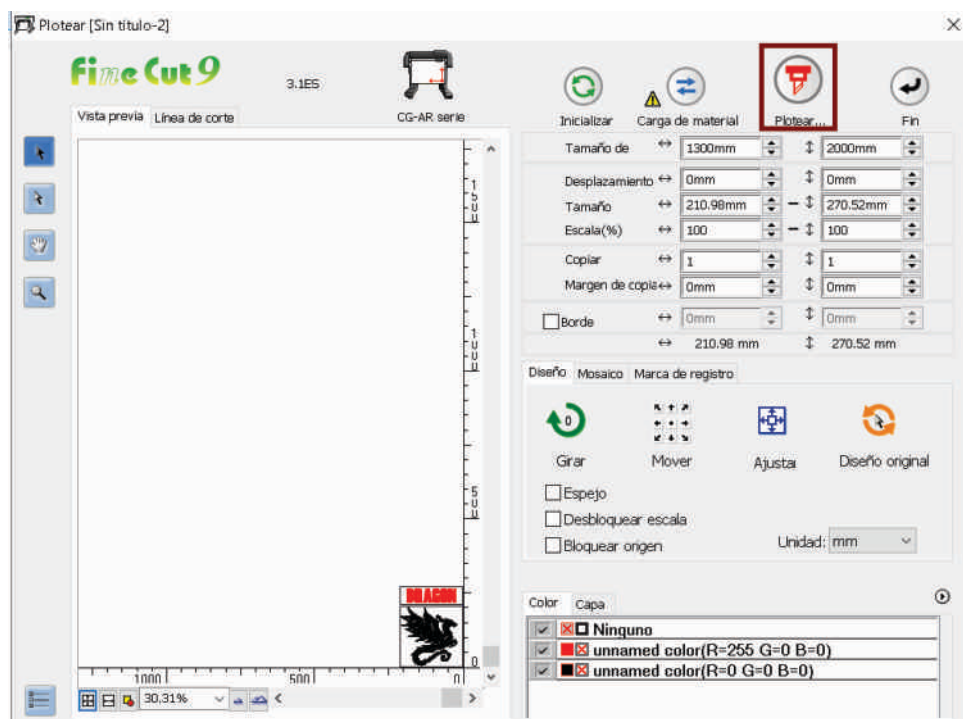
<http://www.tubelite.com.mx/DOCS/Lineas/MIMAKI/Corte/Dragon corte.ai>

## Para realizar prueba de Corte

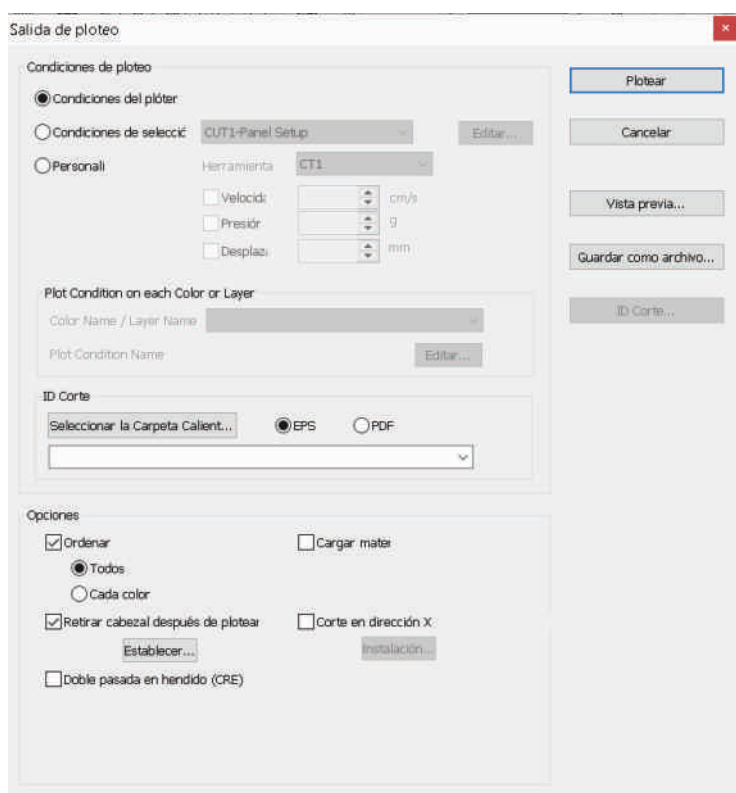
Para cortar solo seleccione el objeto a cortar y oprima el icono de Corte, funciona similar en Illustrator como en Corel Draw, apretemos el Icono de Navaja.



Aparecerá la siguiente pantalla, apretamos el icono de plotter



Y aparecerá la siguiente pantalla



Al apretar el botón de Plotear, saldrá la información al plotter, y realizará el corte.

Recuerde “ANTES DE CORTAR, EL EQUIPO DEBE ESTAR EN REMOTO”.

Si necesita más asistencia o desea contactar con nosotros.

Visite nuestro sitio

<http://www.tubelite.com.mx/NUESTROSOPTEC.html>

y nuestro personal técnico lo podrá asistir.

**Soporte Técnico.**



**Ética, Servicio, Cortesía y Atención superior**

Tubelite de México, S.A. de C.V.

San Esteban No. 56 Col. Santo Tomás

México, D.F. C.P. 02020

[www.tubelite.com.mx](http://www.tubelite.com.mx)